

## 冷藏车隔热性能试验系统

Thermal insulation performance test system for refrigerated trucks

### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的冷藏车隔热性能试验系统由测试主机、显示器、温度加热器、风机、温度传感器、电能表、氧气含量传感器等组成，适用的车厢容积范围：7~100m<sup>3</sup>的各类冷藏车和冷藏半挂车。系统满足 GB29753-2023 《道路运输易腐食品与生物制品冷藏车安全要求及试验方法》5.2.3, 5.3, 6.4, 6.5 隔热性能试验、5.4, 6.6 降温性能试验、5.5, 6.7 加热性能试验、5.6, 6.8 保温性能试验，也具备液化气体制冷装置的冷藏车氧气含量测量试验：GB 29753-2023 标准 5.7.1。

### 二、冷藏车隔热性能试验系统特点

具有 24 个温度采样通道、测量频率可调，且配备清晰的功能选项和简便的操作流程。可自动连续测量并记录各传感器的数据，到预设时间结束试验，测量结果可按照标准给出的方法自动生成试验报告。  
可通过 U 盘或其他介质导出 excel/word 等可编辑文件。

### 三、冷藏车隔热性能试验系统参数

风机功率和风量可调，可实时显示热风风量；  
风量范围：0~4500m<sup>3</sup>/h；  
风机功率测量精度：±0.5%。  
温度加热器功率为 10kW，可微调。  
加热器功率测量精度：±0.5%；  
风扇处电能表的量程：5~600V，0~20A，测量精度为±0.5%；  
加热器处电能表的量程：5~600V，0~40A，测量精度±0.5%。  
温度测量频次：1 次/min、5 次/min，可调节。  
总功率测量频次：1 次/min；

参考网址：<http://www.simingte.com/lccgrxnsyxt.htm>